



## Prüfungszeugnis

für eine elektrophotographische Ablichtungsanlage zur Herstellung von  
**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden**  
gemäß § 29 DONot

PTS-Geschäftsfeld Messtechnik und Prüfdienste

Prüfungszeugnis Nr. 1784-2002-23.746

Referenzzeugnis Nr. 1755-2002-23.664

Ausfertigung 1 von 2

Antragsteller: UTAX GmbH  
Ohechaussee 235  
22848 Norderstedt

Antrag vom: 14.11.2002  
Eingegangen am: 18.11.2002

### A. Inhalt des Antrags

Prüfung einer Ablichtungsanlage, bestehend aus:

#### 1. Ablichtungsgerät

Bezeichnung ..... TA Triumph-Adler DC 2055

#### 2. Verbrauchsmaterial

Papier ..... Neusiedler-Kopierpapier HP'E weiß 80 g/m<sup>2</sup>

Toner ..... Toner DC 2045/2055

auf Eignung zur Herstellung von

**Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden** sowie anderen Schriftstücken  
entsprechend § 29 der Dienstordnung für Notare (DONot).

Die Untersuchung umfasste neben einer Beschreibung der Ablichtungsanlage die Prüfung von Eigenschaften aus  
folgenden Bereichen:

1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers
2. Oberflächeneigenschaften der Ablichtungen
3. Widerstandsfähigkeit von Material und Schriftbild der Ablichtungen
4. Wiedergabeeigenschaften der Ablichtungsanlage

Auf Anforderung stellt der Antragsteller eine Kopie des Referenzzeugnisses zur Verfügung.

Auf die Auswahl des Versuchsmaterials hatte die PTS keinen Einfluss. Das Prüfungszeugnis umfasst 11 Seiten. Prüfungszeugnisse dürfen  
nur in vollem Wortlaut und ohne Zusätze veröffentlicht werden. Für veränderte Wiedergabe und Auszüge ist vorher die widerrufliche  
Einwilligung der PTS einzuholen.



**B. Versuchsmaterial**

Eingegangen am: 26.08.2002 (Papier)

**1. Ablichtungsgerät**

Bezeichnung ..... **TA Triumph-Adler DC 2055**  
Geräte-Nr. .... 000419

**2. Papier**

Bezeichnung ..... Neusiedler-Kopierpapier HP'E weiß 80 g/m<sup>2</sup>  
Hersteller / Vertrieb ..... Neusiedler Deutschland GmbH  
81677 München  
Sach-/Liefer-Nr. .... —  
Maße ..... Normformat A4  
Kleinste Verpackungseinheit ..... 500 Blatt

**3. Toner (Farbe: Schwarz)**

Bezeichnung ..... Toner DC 2045/2055  
Sach-/Liefer-Nr. .... 614510015  
Chargen-Nr. .... —

**C. Beschreibung der Ablichtungsanlage**

**Allgemeine Angaben zum Gerät**

Fabrikat (Hersteller/Vertrieb) ..... UTAX GmbH  
- Modell ..... DC2055

Arbeitsverfahren

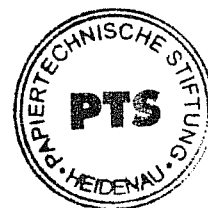
- Kopierverfahren ..... indirekt elektrostatisch  
- Entwicklungsverfahren ..... Trockenentwicklung  
- Fixierverfahren ..... Druck- und Wärmefixierung

Bauart ..... Standgerät

**Spezielle Angaben**

Kopierpapier

- Nutzbare Formate nach DIN 476 (Hauptreihe) ..... A3, A4, A5  
- Anzahl der ansteuerbaren Magazine ..... 4  
    davon auswechselbar ..... —  
- Einzelblatteingabe ..... ja



Leistungsangaben - nach Firmenangaben

- Anlauf- bzw. Anwärmzeit nach dem Einschalten ..... 180 s
- Nach Anlaufzeit: Erste Kopie (DIN A4 - aus Kassette 1) fertig nach ..... 3,9 s
- Kopien je Minute von einer Vorlage (DIN A4, ohne 1. Kopie) ..... 55 St.

Geräteabmessungen, Masse - nach Firmenangaben

- Breite ..... 680 mm
- Höhe ..... 1125 mm
- Tiefe ..... 804 mm
- Masse (nach Firmenangaben) ..... ca. 210 kg

Besonderheiten des Gerätes

- Möglichkeit, bestimmte Bereiche der Vorlage von der Wiedergabe auf der Kopie auszunehmen
- Möglichkeit der Maßstabveränderung (Verkleinerung und Vergrößerung)
- Duplexeinheit
- Gerät kann im Druckmodus arbeiten.

**D. Prüfungsbedingungen und Prüfungsdurchführung**

Die Herstellung der Testkopien erfolgte am 17.09.2002 beim Antragsteller des Referenzzeugnisses in Anwesenheit eines Beauftragten der Papiertechnischen Stiftung, nachdem die Verstellmöglichkeiten am Gerät von Beauftragten des Antragstellers für eine optimale Wiedergabe justiert worden waren. Diese Einstellung wurde dann für die Dauer der gesamten Prüfung beibehalten.

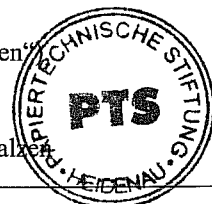
Ablichtungen und unverarbeitetes Papier wurden nach DIN EN 20 187 im Normalklima 23/50 - ( $23 \pm 1$ ) °C Temperatur; ( $50 \pm 2$ ) % relative Feuchte - vorbehandelt und anschließend geprüft. Die Prüfungen bezogen sich auf Proben im Normformat A4 und - bei den Ablichtungen - im Nennmaßstab 1:1.

Die Ablichtungen wurden mit der Einstellung "manuell - Helligkeit mittel, Bildqualität Text/Photo" hergestellt, soweit im entsprechenden Abschnitt nicht anders angegeben.




Die untersuchten Eigenschaften und die zugehörigen Prüfverfahren sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt; die Anforderungen erscheinen zusammen mit den Ergebnissen in Teil E auf den Blättern 7 und 8.

Eigenschaft	Prüfung
<b>1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers</b>	
1.1 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht)	Nach DIN EN ISO 536 an 10 Bogen im Normformat A4
1.2 Reißlänge	Nach DIN EN ISO 1924-2 (Ausgabe 04.95); 20 mm/min Zugeschwindigkeit als feste Größe; 100 mm freie Einspannlänge; Ergebnisse: Mittel aus je 10 Einzelwerten
1.3 Falzwiderstand (Anzahl der Doppelfaltungen)	In Anlehnung an ISO 5626 mit dem Falzapparat nach Schopper (im Normalklima 23 °C; 50 % relative Luftfeuchtigkeit); Ergebnisse: Mittel aus je 20 Einzelwerten
1.4 Faserstoffzusammensetzung	Nach dem mikroskopischen Bild
1.5 Opazität	Nach DIN 53 146 mit dem Reflexionsphotometer Elrepho 3000 Lichtart C/2°; Ergebnis: Mittel aus 10 Einzelbestimmungen, je 5 von jeder Seite
<b>2. Oberflächeneigenschaften der Ablichtungen</b>	
2.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	Nach DIN 53 126 an Ablichtungen einer unbeschrifteten weißen Vorlage
2.2 Eignung zum Bestempeln	Durch Überwischen eines kräftig schwarzen oder dunkelblauen Stempelabdrucks auf der Ablichtung einer unbeschrifteten weißen Vorlage mit einem weichen Radierstift nach 10 Minuten, gerechnet vom Zeitpunkt des Stempelvorgangs
<b>3. Widerstandsfähigkeit von Material und Schriftbild der Ablichtungen</b>	
3.1 Lichtechtheit	An Abschnitten von Ablichtungen a) der Testvorlage DIN 19 051 T.2 Beibl.2 und b) einer weißen Vorlage mit schwarzen 0,5 mm breiten Linien,  die mit Xenonbogenlicht nach DIN EN ISO 105-B02 solange belichtet worden waren, bis der blaue Lichtechtestyp 5 der Stufe 4 des Graumaßstabs nach DIN EN 20105-A02 entsprach. Bestimmt wurden an unbelichteten und belichteten Proben - von a) die Lesbarkeit (analog Punkt 4.3) sowie - nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang - - von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 4.1)
3.2 Verhalten bei Radierversuchen	Mit mechanischen Mitteln, Lösungsmitteln und aggressiven Chemikalien
3.3 Fixierung	Durch Beurteilung - der Neigung zum Durchschreiben („Karbonieren“), - der Abhebbarkeit mit Klebeband, - der Wischfestigkeit und - der Haftung des Toners in der Bruchlinie beim Falzen



Eigenschaft	Prüfung
<p>3.4 Beständigkeit des Schriftbildes bei beschleunigter Alterung</p>	<p>An Abschnitten von Ablichtungen  a) der Testvorlage DIN 19 051 T.2 Beibl.2 und  b) einer weißen Vorlage mit schwarzen 0,5 mm breiten Linien, die unter den in Punkt 3.5 angegebenen Bedingungen gealtert worden waren.</p> <p>Bestimmt wurden an ungealterten und gealterten Proben  - von a) die Lesbarkeit (analog Punkt 4.3)  sowie - nur bei visuell deutlichem Kontrastrückgang -  - von b) die Druckkontrastzahl (Einzelheiten siehe Punkt 4.1)</p>
<p>3.5 Festigkeitsabnahme des unverarbeiteten Papiers bei beschleunigter Alterung</p>	<p>Bestimmung der Falzwiderstandsabnahme (Abnahme der Anzahl der Doppelfaltungen) beschleunigt gealterter Proben unverarbeiteten Papiers gegenüber ungealterten Proben (Prüfverfahren: Punkt 1.3)</p> <p>Alterungsbedingungen:  72 Stunden; (105 ±2)°C (ISO 5630/1);  Wassergehalt der Luft: 11,2 g/m<sup>3</sup></p>
<p>4. <i>Wiedergabeeigenschaften der Ablichtungsanlage</i></p>	
<p>4.1 Druckkontrastzahl</p>	<p>Mikrophotometrisch an Ablichtungen einer weißen Vorlage mit schwarzen 0,5 mm breiten Linien; Durchmesser der Messfläche: 0,2 mm. Ermittlung der Druckkontrastzahl K nach <math>K = 1 - R_s/R_w</math>; dabei bedeuten:  <math>R_w</math> Reflexionsfaktor der bildfreien Flächen (Mittelwert der Messwerte von 10 Stellen nahe der Linien)  <math>R_s</math> Reflexionsfaktor der schwarzen Linien (Mittelwert der Messwerte von 10 Linien)  K kann Werte zwischen 0 (kein Kontrast) und 1 (maximaler Kontrast) annehmen.  Druckkontrastzahl der Linien der Vorlage: 0,97</p>
<p>4.2 Reflexionsfaktor der Ablichtungen</p>	<p>An Ablichtungen einer weißen Vorlage mit dem Reflexionsphotometer <i>Elrepho 3000</i> gemäß DIN 53 145 T. 2 - R 457 Lichtart D 65/10° (a) und R 457 mit UV-Filter 420 nm (b);  Ergebnisse: Mittel der Messungen an 5 Bildseiten</p>
<p>4.3 Lesbarkeit der Ablichtungen</p>	<p>An 5 Ablichtungen einer Testvorlage nach DIN 19 051 T.2 Beiblatt 2 (Erstablichtungen) und an 5 Ablichtungen, für die eine der Erstablichtungen als Vorlage diente (Ablichtungen der 2. Generation), hergestellt</p> <p>a) zu Beginn der Untersuchung (Ablichtungsanlage im Einstellungszustand gemäß Abschnitt D) und  b) nach 1000 Ablichtungen</p> <p>Die 20 Felder der Testvorlage bestehen aus Testgruppen mit Kennzahlen zwischen 35 und 200; die Kennzahl gibt dabei die Höhe der Testzeichen der Gruppe in 1/100 mm an. Ermittlung der Maßzahl der Lesbarkeit visuell nach DIN 19 051 T.2; Angabe als Gesamtmittel der Auswertung von je vier Testfeldern in den Ecken und je zwei Testfeldern in der Mitte der 5 Ablichtungen, gerundet auf die nächstliegende Stufe.</p>



Eigenschaft	Prüfung																																																								
<p>4.4 Wiedergabe farbiger Linien</p>	<p>Mikrophotometrische Bestimmung der Druckkontrastzahlen an Ablichtungen von 0,5 mm breiten Linien in 12 Farben auf weißem Grund nach dem in Punkt 4.1 beschriebenen Verfahren. Die Farben der Linien haben folgende Farbmaßzahlen nach DIN 6164 T.1:</p> <table border="1" data-bbox="684 526 1411 793"> <thead> <tr> <th>Farbe</th> <th>T</th> <th>S</th> <th>D</th> <th>Farbe</th> <th>T</th> <th>S</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A (gelb)</td> <td>1,4</td> <td>6,0</td> <td>0,7</td> <td>G (dunkelblau)</td> <td>16,3</td> <td>5,2</td> <td>2,8</td> </tr> <tr> <td>B (gelborange)</td> <td>2,9</td> <td>5,6</td> <td>1,2</td> <td>H (hellblau)</td> <td>17,3</td> <td>4,6</td> <td>2,3</td> </tr> <tr> <td>C (orange)</td> <td>4,9</td> <td>5,5</td> <td>1,2</td> <td>I (blaugrün)</td> <td>20,2</td> <td>4,4</td> <td>2,4</td> </tr> <tr> <td>D (hellrot)</td> <td>7,3</td> <td>5,8</td> <td>1,8</td> <td>K (dunkelgrün)</td> <td>21,2</td> <td>4,3</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>E (dunkelrot)</td> <td>7,9</td> <td>5,7</td> <td>2,8</td> <td>L (mittelgrün)</td> <td>21,9</td> <td>6,4</td> <td>2,8</td> </tr> <tr> <td>F (violett)</td> <td>12,0</td> <td>3,7</td> <td>4,5</td> <td>M (hellgrün)</td> <td>23,4</td> <td>6,6</td> <td>1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Farbe	T	S	D	Farbe	T	S	D	A (gelb)	1,4	6,0	0,7	G (dunkelblau)	16,3	5,2	2,8	B (gelborange)	2,9	5,6	1,2	H (hellblau)	17,3	4,6	2,3	C (orange)	4,9	5,5	1,2	I (blaugrün)	20,2	4,4	2,4	D (hellrot)	7,3	5,8	1,8	K (dunkelgrün)	21,2	4,3	4,5	E (dunkelrot)	7,9	5,7	2,8	L (mittelgrün)	21,9	6,4	2,8	F (violett)	12,0	3,7	4,5	M (hellgrün)	23,4	6,6	1,5
Farbe	T	S	D	Farbe	T	S	D																																																		
A (gelb)	1,4	6,0	0,7	G (dunkelblau)	16,3	5,2	2,8																																																		
B (gelborange)	2,9	5,6	1,2	H (hellblau)	17,3	4,6	2,3																																																		
C (orange)	4,9	5,5	1,2	I (blaugrün)	20,2	4,4	2,4																																																		
D (hellrot)	7,3	5,8	1,8	K (dunkelgrün)	21,2	4,3	4,5																																																		
E (dunkelrot)	7,9	5,7	2,8	L (mittelgrün)	21,9	6,4	2,8																																																		
F (violett)	12,0	3,7	4,5	M (hellgrün)	23,4	6,6	1,5																																																		
<p>4.5 Abweichung vom Abbildungsmaßstab 1 : 1</p>	<p>An Ablichtungen eines Maßstabes längs und quer zur Bogentransportrichtung</p>																																																								
<p>4.6 Randverlust</p>	<p>An Ablichtungen von Testblättern , deren Markierungen erkennen lassen, inwieweit eine Vorlage im Normformat A 4 vollständig wiedergegeben wird. Als Randverlust gilt die Breite nicht wiedergegebener Streifen (bzw. Teilen davon) an den Rändern.</p>																																																								
<p>4.7 Schärfentiefe</p>	<p>An Ablichtungen von Lesbarkeits-Testgruppen nach DIN 19 051 T.2 Beibl.2, die mit Hilfe von Testkörpern in definierten Abständen zur Vorlagenauflagefläche gehalten wurden, und zwar in Stufen von 0,5 mm in der Mitte dieser Fläche.</p> <p>Als Maßzahl der Schärfentiefe wird der größte Abstand angegeben, bei dem nach diesem Verfahren die Testzeichen der Gruppe 120 noch lesbar wiedergegeben werden.</p>																																																								
<p>4.8 Automatische Rückstellung von Funktionen, die den Bildinhalt verändern</p> <p>(„Bildlöschfunktionen“, z.B. Ausschnittkopie, Randverschiebung)</p>	<p>Messung der Zeit vom Austreten der letzten Kopie bis zur Rückstellung der Funktion</p> <div data-bbox="1213 1785 1418 1985" style="text-align: right;">  </div>																																																								

**E. Prüfungsergebnisse und Anforderungen**

Gerät:\* TA Triumph-Adler DC 2055

Papier:\* HP'E

Tonerfarbe: Schwarz

Prüfung	Prüfungsergebnisse	Anforderungen
<b>1. Eigenschaften des unverarbeiteten Papiers</b>		
1.1 Flächenbezogene Masse (Flächengewicht) in g/m <sup>2</sup>	80,2	mindestens 80 (- 4 %)
1.2 Reißlänge in m längs/quer Mittel	6220/3750 4985	mindestens 3000
1.3 Falz widerstand (Anzahl der Doppelfalzungen) längs/quer Mittel	123/85 104	mindestens 90 (- 5 %)
1.4 Faserstoffzusammensetzung	Anforderung erfüllt	mindestens 95 % Zellstoff
1.5 Opazität in %	90,4	mindestens 80
<b>2. Oberflächeneigenschaften der Ablichtungen</b>		
2.1 Beschreibbarkeit mit Tinte	Anforderung erfüllt	beschreibbar nach DIN 53 126
2.2 Eignung zum Bestempeln	Anforderung erfüllt	kein Verwischen mehr nach 10 Minuten
<b>3. Widerstandsfähigkeit von Material und Schriftbild der Ablichtungen</b>		
3.1 Lichtechtheit a) Änderung der Lesbarkeit b) Abnahme der Druck- kontrastzahl in %	Anforderung erfüllt  entfällt	höchstens geringfügig  höchstens 20
3.2 Verhalten bei Radierversuchen	Anforderung erfüllt	kein Entfernen von Schrift- zeichen ohne deutlich sicht- bare Spuren
3.3 Fixierung	Anforderung erfüllt	einwandfreie Tonerhaftung
3.4 Beständigkeit des Schriftbildes bei beschleunigter Alterung  a) Änderung der Lesbarkeit b) Abnahme der Druck- kontrastzahl in %	Anforderung erfüllt  entfällt	höchstens geringfügig  höchstens 20

\* Kurzbezeichnung



**Prüfungsergebnisse und Anforderungen - Fortsetzung**

Gerät:\* TA Triumph-Adler DC 2055

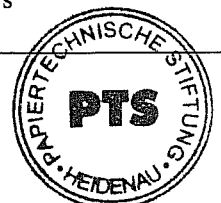
Papier:\* HP'E

Tonerfarbe: Schwarz

Prüfung	Prüfungsergebnisse	Anforderungen
3.5 Festigkeitsabnahme bei beschleunigter Alterung (Abnahme der Doppelfaltungen)		
a) vor der Alterung	längs/quer 123 / 85 Mittel 104	
b) nach der Alterung (105 °C)	längs/quer 105 / 79 Mittel 92	
Abnahme des Mittelwertes gegenüber a) ca.	in % 12	höchstens 50
<b>4. Wiedergabeeigenschaften der Ablichtungsanlage</b>		
4.1 Druckkontrastzahl	0,93	mindestens 0,85
4.2 Reflexionsfaktor der Ablichtungen in %		mindestens 75
a) R 457	100,7	
b) R 457 mit UV-Filter 420 nm	88,0	
4.3 Lesbarkeit der Ablichtungen		
a) Beginn der Untersuchung		
Erstablichtung: Mittelwert	70	höchstens 84
Anzahl der Felder über 100	keine	kein Feld
2. Generation: Mittelwert	84	höchstens 120
b) nach 1000 Ablichtungen		
Erstablichtung: Mittelwert	70	höchstens 100
Anzahl der Felder über 120	keine	kein Feld
2. Generation: Mittelwert	84	höchstens 140
4.4 Wiedergabe farbiger Linien (Kontrastzahlen für die Farben A - M)	A : -      G : 0,89 B : 0,45    H : 0,89 C : 0,50    I : 0,49 D : 0,74    K : 0,85 E : 0,86    L : 0,59 F : 0,93    M : <0,3**	mindestens 0,3
4.5 Abweichung vom Abbildungsmaßstab 1 : 1	in % unter 1	höchstens 1
4.6 Randverlust	in mm unter 5	höchstens 5
4.7 Schärfentiefe	in mm 9,0	mindestens 2
4.8 Automatische Rückstellung von Bildlöschfunktionen	Rückstellung nach 90 s; Rückstellungszeit ist einstellbar.	höchstens 90 s

\* Kurzbezeichnung

\*\* Die Anforderung wird bei Einstellung der Helligkeit auf die erste Dunkelstufe erfüllt.





**F. Zusammenfassung der Prüfungsergebnisse**

Die Untersuchung hat ergeben, dass die Ablichtungsanlage, bestehend aus:

**1. Ablichtungsgerät**

Bezeichnung ..... **TA Triumph-Adler DC 2055**  
Hersteller/Vertrieb ..... **UTAX GmbH**

**2. Verbrauchsmaterial**

Papier ..... **Neusiedler-Kopierpapier HP'E weiß 80 g/m<sup>2</sup>**  
Toner ..... **Toner DC 2045/2055**  
Tonerfarbe ..... **Schwarz**

den in Abschnitt E genannten Anforderungen genügt.

Die geprüfte Ablichtungsanlage einschließlich der verwendeten Verbrauchsmaterialien ist somit grundsätzlich zur Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 der Dienstordnung für Notare (DONot) geeignet.


**G. Übertragung der Prüfungsaussage auf andere Anlagen desselben Typs**

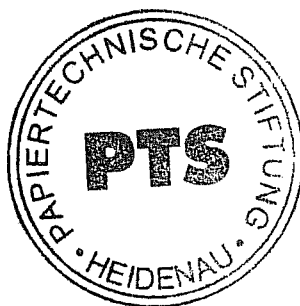
Die Aussage der Prüfung ist auf andere Anlagen desselben Typs übertragbar, wenn sichergestellt ist, dass bei deren Betrieb Resultate erzielt werden, die denen der Prüfung entsprechen. Die Voraussetzungen dafür sind auf dem folgenden Blatt als Anlage 1 zusammengefasst.

01809 Heidenau, den 28.11.2002  
Pirnaer Straße 37

**Papiertechnische Stiftung (PTS)**

Geschäftsfeld Messtechnik  
und Prüfdienste

  
Dr. J. Murr  
Leiter



Qualitätsbewertung von Druck-  
systemen im Urkundenwesen



Dipl.-Ing. (FH) G. Wohlbold  
Bearbeiter

**Voraussetzungen für die Übertragung der Aussage der Einzelprüfung auf andere Ablichtungsanlagen desselben Typs**

Betr. : Ablichtungsanlage und Verbrauchsmaterial wie folgt:

Gerät mit der Bezeichnung . . . . .	<b>TA Triumph-Adler DC 2055</b>
Geräte-Nr. . . . .	000419
Hersteller / Vertrieb (und Antragsteller der Einzelprüfung) . . . . .	UTAX GmbH
Papier mit der Bezeichnung . . . . .	Neusiedler-Kopierpapier HP'E weiß 80 g/m <sup>2</sup>
Hersteller / Vertrieb . . . . .	Neusiedler Deutschland GmbH 81677 München
Sach-/Liefer-Nr. . . . .	—
Toner mit der Bezeichnung . . . . .	Toner DC 2045/2055
Tonerfarbe . . . . .	Schwarz
Sach-/Liefer-Nr. . . . .	614510015

Das in der o. g. Prüfung an Gerät und Material mit den angeführten Bezeichnungen ermittelte Ergebnis ist auf andere Geräteexemplare und Materialchargen unter folgenden Voraussetzungen zu übertragen:

1. Für die Übertragung kommen nur Geräteexemplare und Materialchargen in Frage, die die oben aufgeführten Bezeichnungen tragen. Nur diese sind für die Herstellung von Urschriften, Ausfertigungen und beglaubigten Abschriften notarieller Urkunden sowie anderen Schriftstücken gemäß § 29 der Dienstordnung für Notare zu benutzen.

Beim Papier muss mindestens die kleinste Verpackungseinheit (siehe Blatt 1 des Prüfungszeugnisses) die verlangte Bezeichnung tragen.

2. Der o. g. Antragsteller übernimmt die Gewähr, dass Geräte und Materialien, die unter diesen Bezeichnungen von ihm vertrieben werden, mit den geprüften übereinstimmen. Die Gewähr für das Papier übernimmt die oben im Zusammenhang mit dem Papier unter "Hersteller/Vertrieb" genannte Firma.
3. Bei technischen Änderungen des Gerätes bzw. Änderungen von Art oder Eigenschaften des Materials erlischt grundsätzlich die Übertragbarkeit der Prüfungsaussage. Von der Anwendung her nach Auffassung des Antragstellers unerhebliche Änderungen sind der PTS unverzüglich mitzuteilen.
4. Der Antragsteller hat Anwendern, die eine Ablichtungsanlage des o. g. Typs zur Herstellung von Urschriften notarieller Urkunden benutzen wollen, den Text des Prüfungszeugnisses einschließlich der Anlagen 1 und 2 zur Verfügung zu stellen.
5. Der Anwender wird hierdurch auf Ziffer 1 dieser Anlage hingewiesen sowie ferner auf die Notwendigkeit, die Ablichtungsanlage - der Bedienungsvorschrift des Herstellers entsprechend - sachkundig zu betreiben. Nur dann sind die Voraussetzungen dafür gegeben, dass die Ablichtungen den bei der Untersuchung der Musteranlage dokumentierten Qualitätsstandard erreichen.

In diesem Zusammenhang sind besonders die Wartung des Gerätes (z.B. Tonervorrat und -transport) und die rechtzeitige Auswechslung von Teilen mit begrenzter Gebrauchsdauer (z.B. Zwischenbildträger) zu erwähnen.

Das Gerät bietet die Möglichkeit, bestimmte Bereiche der Vorlage von der Wiedergabe auf der Kopie auszuschließen. Damit ist die sonst zwangsläufige Identität von Vorlage und Ablichtung aufgehoben. Die entsprechende Löschrückfunktion stellt sich zwar nach 90 s zurück, trotzdem kann es zu einem versehentlichen Löschen von Originalen kommen. Dies ist durch besondere Aufmerksamkeit auszuschließen.



**Wiedergabe farbiger Linien (zu Punkt 4.4)**

1) Farben der Linien auf den Vorlagen:

Farbe	Farbmaßzahlen nach DIN 6164 T.1		
	T	S	D
A (gelb)	1	6	1
B (gelborange)	3	6	1
C (orange)	5	6	1
D (hellrot)	7	6	2
E (dunkelrot)	8	6	3
F (violett)	12	4	5
G (dunkelblau)	16	5	3
H (hellblau)	17	5	2
I (blaugrün)	20	4	2
K (dunkelgrün)	21	4	5
L (mittelgrün)	22	6	3
M (hellgrün)	23	7	2
S (schwarz)	16	0	7

2) Wiedergabe der farbigen Linien auf der Ablichtung - grafische Darstellung der Kontrastzahlen:

Kontrastzahl (Ablichtung)

